

Jednofunkcyjna maszyna do produkcji osi wagonów



Frezowanie powierzchni czołowych - na gotowo

Frezowanie wpustu (š) 30H11- zgrubny/gładki

Frezowanie pogłębienia $\varnothing 52$ H11

Wiercenie otworu środkowego $\varnothing 8$

Wiercenie środkowego dołka $\varnothing 30/90$ - zgrubny

Kalibracja środkowego dołka $\varnothing 30/90$

Wiercenie otworów $\varnothing 17,5$

Ścinanie krawędzi otworów $\varnothing 17,5$

Skrawanie gwintów M2

Półwyrób



Produkt końcowy

