

TYPYZOWANE WĘZŁY

MODUŁ OBRÓBCZY 3D-01 ATC

Moduł obróbczy „3D-01 ATC“ jest wielowrzecionowym poziomym centrum obóbczym, przeznaczonym głównie do produkcji seryjnej obrabianych przedmiotów ze stali, żeliwa i stopów aluminium. Moduł może jednocześnie obrabiać tyle jednakowych obrabianych przedmiotów, ile ma wrzecion. Modułu można używać jako oddzielnej maszyny lub jako części linii produkcyjnej.

Opis wykonania podstawowego

Moduł składa się z następujących podstawowych zespołów: podstawa, trójosiowa jednostka robocza 3D-01, wrzeciennik, zasobnik narzędzi, obrotowy stół, kabina, agregat hydrauliczny smarujący i chłodzący, wyposażenie elektryczne. Moduł jest wyposażony w system automatycznej wymiany narzędzi z zasobnikiem łańcuchowym. Zgodnie z konkretną technologią zastosowania może zostać dostarczony z zaciskiem obrabianych przedmiotów, przenośnikiem obrabianych przedmiotów, systemem gospodarki wiórami i wodą, odsysaniem powietrza ze stanowiska pracy itp. Napędy i system sterowania Siemens, liniowe przyrządy kreskowe Heidenhain.

Wykonanie alternatywne

- inna liczba wrzecion aniżeli 4 (2 lub 4)
- wrzeciennik z wrzecionami elektrycznymi (maks. obroty 15000 min⁻¹)
- inny skok w osi X
- inna liczba pozycji stołu obrotowego
- przechyłany stół (oś A)
- inna liczba miejsc w zasobniku narzędzi

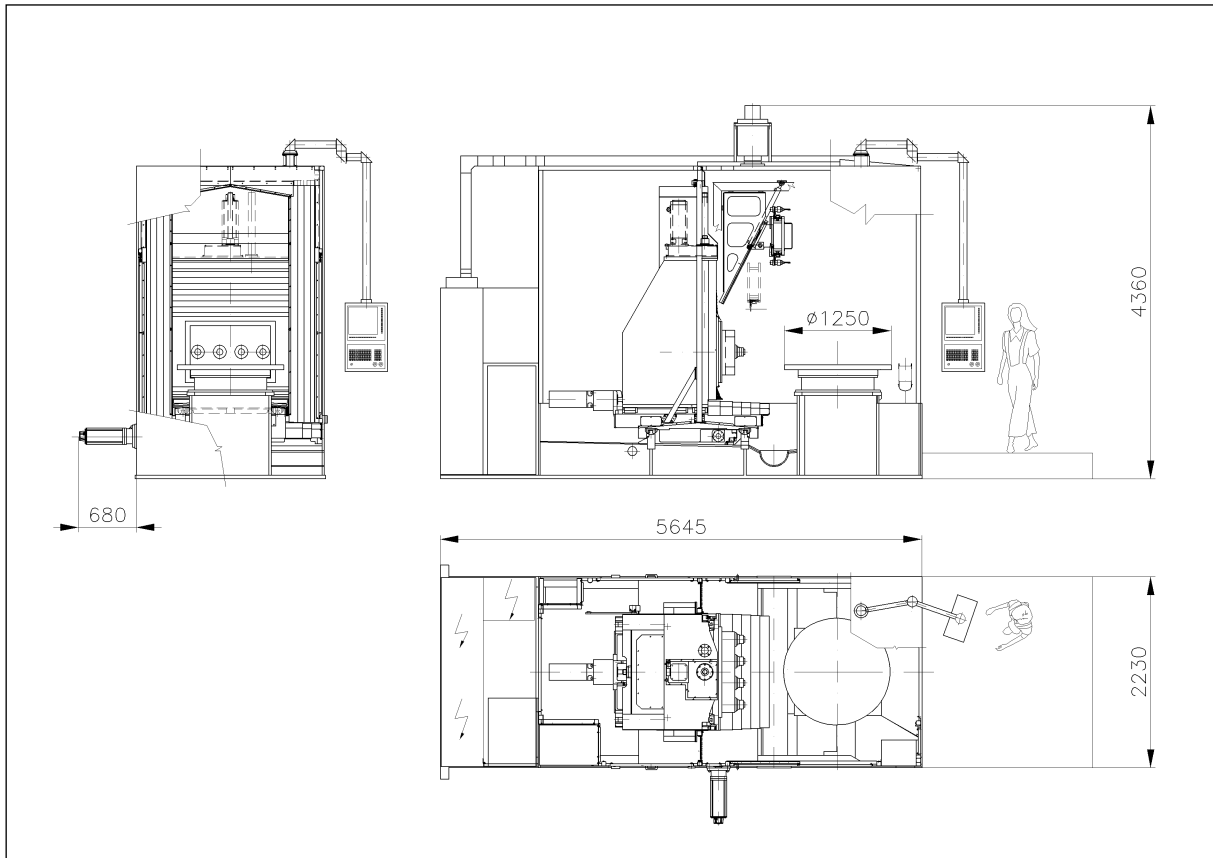
Parametry techniczne wykonania podstawowego

Skok oś X	300 mm (alt. więcej)
Skok osi Y i Z	500 mm
Maksymalne posuwy wzdłużne X,Y, Z	30 m.min ⁻¹
Poosiowa siła podłużna X,Y, Z	15,5 kN (S1)
Liczba wrzecion	4 (alt. 2 lub 3)
Rozstaw wrzecion	254 mm
Maksymalne obroty wrzecion	4500 (alt. 6000) min ⁻¹
Średnica wrzecion w łożyskach	70 mm
Zakończenie wrzecion	HSK-A63
Wewnętrzne doprowadzenie cieczy obróbkowej do skrawania	p _{MAX} = 70 bar
Maksymalna wydajność na wrzecionie	13,5/19 kW (S1/S6-40%)
Maksymalny moment na wrzecionie do n=1500 min⁻¹	85/120 Nm (S1/S6-40%)
Liczba miejsc w zasobniku narzędzi	32 (8 na jedno wrzeciono)
Maksymalna średnica narzędzi	63 mm (alt. 100 mm)
Maksymalna długość narzędzi	200 mm
Maksymalny ciężar narzędzia	6 kg (alt. większy)
Czas wymiany narzędzi (narzędzie - narzędzie)	ok 8 sek.
Nośność stołu obrotowego	5000 kg
Liczba pozycji stołu	2 (±180°) - alt. inna liczba pozycji
Czas cyklu obracania stołu o 180°	maks. 4 sek
Ciężar modułu ze stołem obrotowym bez zacisków	ok 22 tony

- Ze względu na nieustanny rozwój dane przedstawione w szczegółach nie są zobowiązujące, podstawowy typ można dostosować do wymagań klienta.

MODUŁ OBRÓBCZY 3D-01 ATC

podstawowe wykonanie ze stołem obrotowym i czterowrzecionowym wrzeciennikiem



- Inne typy: 3D – 01, 3D – 03

- *Ze względu na nieustanny rozwój dane przedstawione w szczegółach nie są zobowiązujące, podstawowy typ można dostosować do wymagań klienta.*