

Jednofunkcyjna obrabiarka NC do obróbki podkładów podkładek kolejowych



Numer fabryczny: 70404

Klient: Třinecké železářny, strojírenská výroba, a.s., Republika Czeska

Obrabiana część: podkładki kolejowe proste i klinowe



Materiał obrabianego przedmiotu: stal St. 52.P, St. 42.P
wytrzymałość 410 MPa – 640 MPa

Wykonywane operacje: wiercenie otworów D = 21 mm do D = 44 mm
ściananie przedniej krawędzi otworów
usuwanie rąbków tylnej krawędzi otworów

**Liczba jednocześnie
obrobionych podkładek:** 2 szt.

Takt maszyny: ok 28 sek./2 obrabiane przedmioty w zależności od typu i
wielkości podkładek i od liczby obrobionych otworów
(podana wartość obowiązuje również podkładki z czterema
otworami o średnicy 26 mm)

Produkcja: ok 1639 szt./7,5 godz. przy 85% wykorzystania maszyny
(podana wartość obowiązuje podkładki o czterech otworach
o średnicy 26 mm)

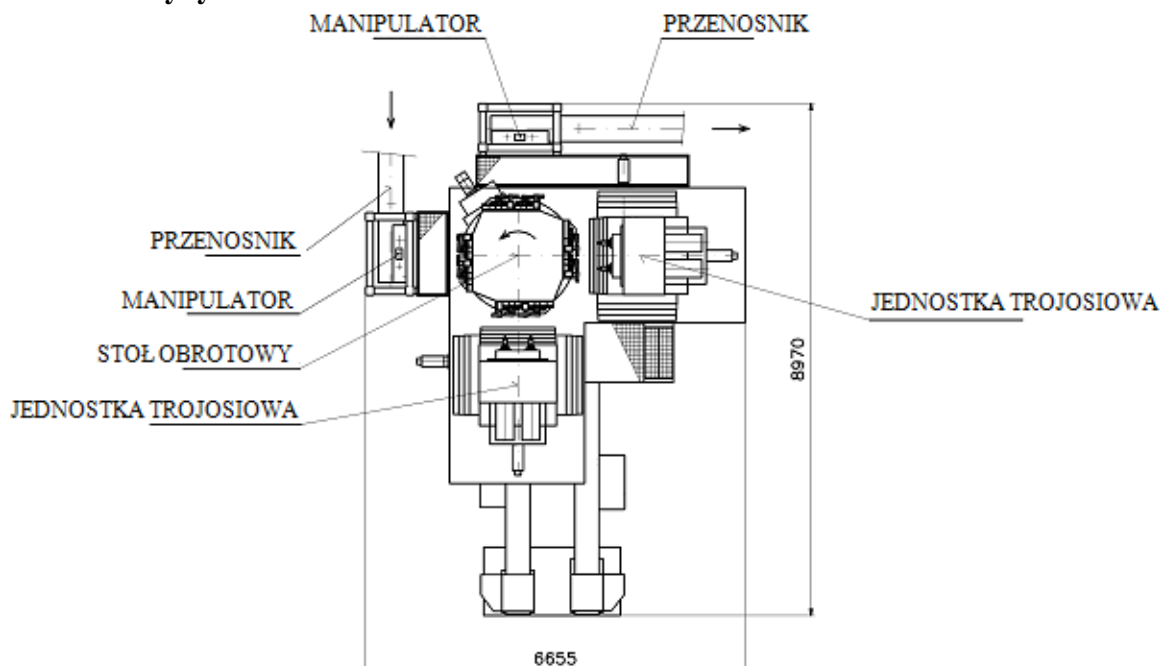
- По причине постоянного совершенствования изделий подробные данные о них могут изменяться, основной вариант исполнения можно доработать согласно пожеланиям заказчика.

Charakterystyka maszyny

Jednofunkcyjna obrabiarka NC z czteropozycyjnym stołem i dwoma trójosiowymi jednostkami roboczymi wyposażonymi w dwuwrzecionowe poziome wrzecienniki. Na obrotowym stole znajdują się cztery hydrauliczne zaciski, służące do automatycznego mocowania dwóch obrabianych przedmiotów. Obrabiane przedmioty są wkładane do zacisków i wyciągane z nich za pomocą manipulatorów. Do przenoszenia obrabianych przedmiotów do maszyny i od maszyny służą przenośniki wałeczkowe. Do usuwania wiórów z przestrzeni roboczej służy przenośnik członowy. System chłodzenia narzędzi jest wyposażony w niskociśnieniowe i wysokociśnieniowe doprowadzenie cieczy obróbkowej do skrawania z automatyczną filtracją. Maszyna posiada osłonę kabinową.

Maszyna spełnia wymogi bezpieczeństwa, zawarte w wytycznych i normach Unii Europejskiej.

Schemat maszyny



- *По причине постоянного совершенствования изделий подробные данные о них могут изменяться, основной вариант исполнения можно доработать согласно пожеланиям заказчика.*

**Szczegół przenośników palet z
obrabianymi przedmiotami**



Wrzeciennik

**Jednostka 3D ze stołem obrotowym i
zaciskiem**



Wiercenie otworu



**Szczegół przenośnika wałeczkowego
obrabianymi przedmiotami**



- *По причине постоянного совершенствования изделий подробные данные о них могут изменяться, основной вариант исполнения можно доработать согласно пожеланиям заказчика.*