



TYPISIERTE KNOTEN

DREHTISCH SOU 2000-B

Der Drehtisch SOU 2000-B ist für die Beförderung des zu bearbeitenden Werkstückes zwischen den einzelnen Arbeitsstellungen mit der Kreisbewegung beim Bau der Einzweck-Bearbeitungsmaschinen bestimmt.

Beschreibung der Grundauführung

Die Grundbaugruppen des Drehtisches sind: Grundkörper des Tisches, Tischplatte, Getriebegehäuse, Positionierungseinrichtung (Indexierung), Befestigungszylinder, Teileinrichtung.

Der Grundteil des Tisches ist ein Eisengusskörper, auf dem die Tischplatte aus Eisenguss aufgelegt ist. Der Tisch wird mit Elektromotor und Hydromotor angetrieben. Das Getriebegehäuse und die Motoren sind vor spritzender Kühlflüssigkeit und Spänen mit einer Abdeckung geschützt. Die genaue Lage des Drehteils des Tisches dem Tischkörper gegenüber legt die ausschiebbare Indexierung, die im Tischkörper von unten eingebaut ist, fest. Die Tischplatte wird vor dem Drehen nicht angehoben.

Die Teilungseinrichtung dient zur Festlegung der Lage für die Verlangsamung und Reversierung des Tischlaufes. Die Tischbewegung wird mittels der Zahnradgetriebe auf die Trommel mit Anschlägen übertragen. Die Anschläge schalten die für die automatische Zyklussteuerung für das Drehen des Tisches bestimmten Endschalter ein.

Die 4 Befestigungszylinder stellen die Lage des Drehteils des Tisches gegenüber dem Tischkörper während der Bearbeitung des Werkstückes sicher.

Arbeitsstellung

Der Drehtisch kann nur in horizontaler Lage der Spannfläche arbeiten, der Tisch dreht sich um die vertikale Achse herum.

Alternative Ausführung

- Tisch ohne hydraulische Befestigung (die Befestigung ist nicht notwendig, wenn der Tisch z.B. nur für die Beförderung der Werkstücke dient und keine Bearbeitung erfolgt)
- hydraulische Bedienung der Indexierungseinrichtung (sie ermöglicht, die komplizierteren Zyklen des Tisches umzusetzen, z.B. beim Drehen eine Position auslassen)

Technische Parameter der Grundauführung

Typenbezeichnung des Tisches	SOU 2000 B
Durchmesser der Tischplatte [mm]	2000
Tischhöhe [mm]	400
Anzahl der Positionen	4, alt. andere
Drehrichtung	links, alt. rechts
Zykluszeit bei Indexierung n=4 [sec] ¹⁾	ca. 10 (ca. 7 bei der Verwendung der Frequenzumrichter für die Steuerung des Elektromotors)
Leistung des Elektromotors [kW]	3
Verbrauch des Hydrauliköls [dm ³ · min ⁻¹]	3
Nenndruck des Hydrauliköls [MPa]	4
Tischgewicht [kg]	5000

1) Die Ist-Zeit hängt von der Größe des Trägheitsmomentes vom auf dem Tisch angebrachten Zusatzgewicht ab.

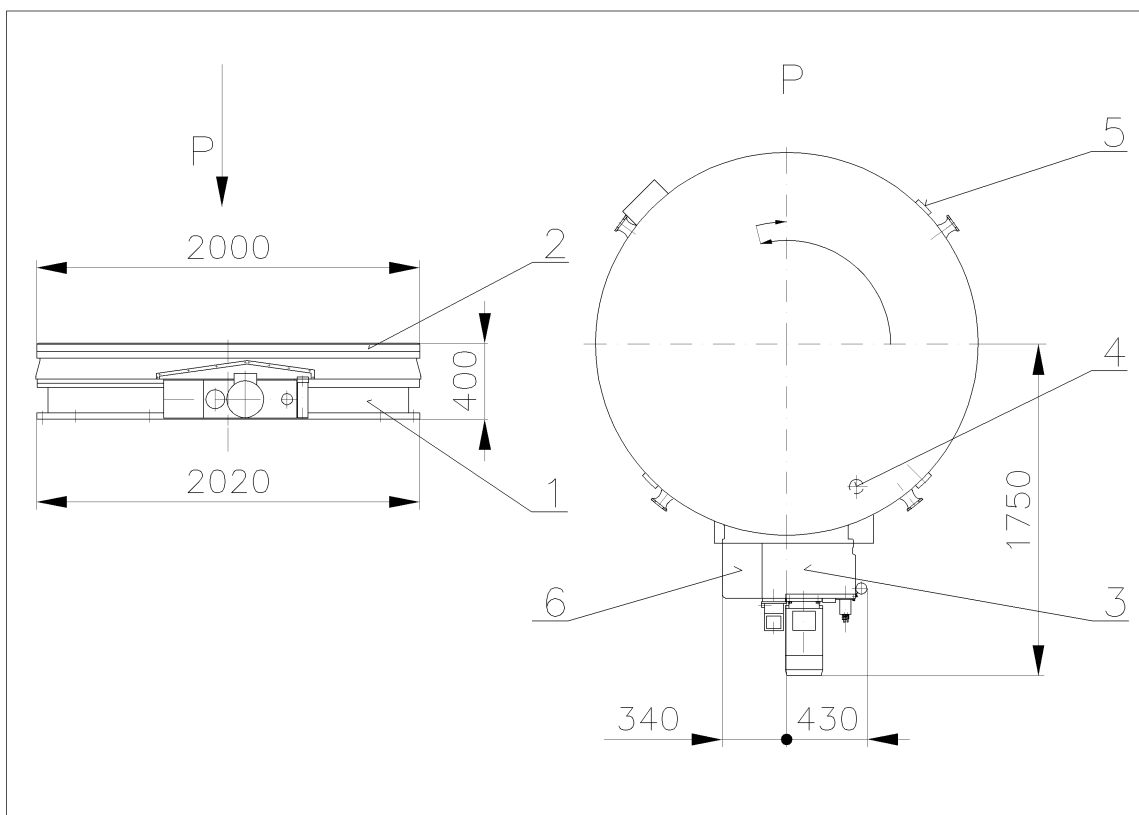
- Hinsichtlich der ständigen Entwicklung sind die Angaben in Details unverbindlich, die Grundauführung ist den Anforderungen des Kunden anzupassen.

Zulässige Belastung

Belastung mit dem zentrisch abgebrachten Zusatzgewicht [kg]	8000
Vertikale zentrische Belastung [kN]	100
Radiale Belastung 350 mm über dem Tisch [kN] ¹⁾	180
Radiale Belastung schräg von unten 350 mm, über dem Tisch unter dem Winkel 30° [kN] ¹⁾	80
Tangentiale Belastung am Durchmesser von 2000 mm [kN] ¹⁾	35

1) Die Werte gelten für den hydraulisch befestigten Tisch

Grund- und Anschlussabmessungen



1...Grundkörper des Tisches
2...Indexierungseinrichtung
3...Getriebegehäuse

4...Indexierungseinrichtung
5...Befestigungszylinder
6...Teilungseinrichtung

- Hinsichtlich der ständigen Entwicklung sind die Angaben in Details unverbindlich, die Grundaufführung ist den Anforderungen des Kunden anzupassen.