

Einzweckmaschine für Bearbeitung von Wagenachsen



Stirnfräsen - Schlichtmass

Fräsen der Nute 30H11- Schruppen/Schlichtmass

Fräsen der Rundung $\text{Ø} 52 \text{ H11}$

Bohren des Mitteloches $\text{Ø} 8$

Bohren der Mittelvertiefung $\text{Ø} 30/90$ - Schruppen

Kalibrierung der Mittelvertiefung $\text{Ø} 30/90$

Bohren der Löcher $\text{Ø} 17,5$

Abkanten der Lcher $\text{Ø} 17,5$

Gewindeschneiden M2

Halbfabrikat



Finalprodukt

